

PIAZZA AVV.DOMENICO COTUGNO 81010 CASTEL CAMPAGNANO (CE) C/F 82001490612 P.I. 00392720611

*****Allegato all'atto*****

Comune di Castel Campagna, li 29-08-2023

Responsabile: MARRA DOMENICO - Settore Tecnico

ATTO DI LIQUIDAZIONE

(Art. 184 c.3 del DLgs. 267/00)

Capitolo 82 Art.8 a COMPETENZA Cod. Bil. (01.02-1.03.01.02.002) Carburanti, combustibili e lubrificanti Denominato CARBURANTI, COMBUSTIBILI E LUBRIFICANTI

Stanziamento Assestato: 2.000,00

Impegnato: 2.000,00

Da Impegnare: 0,00

	IMPEGNO	EVENTUALE SUB-IMPEGNO	LIQUIDAZIONE	
NUMERO	91 del 22-05-2023	del	295 del 29-08-2023	
CAUSALE	FORNITURA CARBURANTI ANNO 2023		FORNITURA CARBURANTI ANNO 2023 PER AUTOTRAZIONE FIAT PUNTO	
АТТО	DT UFFICIO TECNICO n. 66 del 16-05-2023	n. del	DT UFFICIO TECNICO n. 116 del 24-08-2023 immed. eseguibile/esecutiva	
IMPORTI AL 29-08-2023	2.000,00	0,00	256,06	
	1.514,04	0,00	Residuo da liquidare al 29-08-2023:	

Fornitore: SUD PETROLI S.N.C

Importo della liquidazione

256,06

Numero	Data	Fornitore	Descrizione	Ufficio	Nota ufficio	Importo
03/25	31-03-2023	(2244) SUD				256,06
		PETROLI S.N.C				

Totale da liquidare 256,06

Parere sulla regolarità contabile
Accertata la regolarità Contabile, la Disponibilità sulla Voce di Bilancio,
la Copertura Finanziaria, si esprime PARERE FAVOREVOLE (Art.49)

(IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO)

Parere sulla regolarità tecnica
Accertata la regolarita` Tecnica dell`ATTO, per quanto di
competenza,si esprime PARERE FAVOREVOLE" (Art. 49).

(IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO)