



PIAZZA AVV.DOMENICO COTUGNO
81010 CASTEL CAMPAGNANO (CE)
C/F 82001490612 P.I. 00392720611

****Allegato all'atto****

Comune di Castel Campagna, li 29-08-2023

Responsabile: **MARRA DOMENICO - Settore Tecnico**

ATTO DI LIQUIDAZIONE

(Art. 184 c.3 del DLgs. 267/00)

Capitolo **82** Art.8 a **COMPETENZA**

Cod. Bil. **(01.02-1.03.01.02.002) Carburanti, combustibili e lubrificanti**

Denominato **CARBURANTI, COMBUSTIBILI E LUBRIFICANTI**

Stanziamiento Assestato:**2.000,00**

Impegnato: **2.000,00**

Da Impegnare: **0,00**

| | IMPEGNO | EVENTUALE SUB-IMPEGNO | LIQUIDAZIONE |
|------------------------------|---|-----------------------|--|
| NUMERO | 91 del 22-05-2023 | del | 300 del 29-08-2023 |
| CAUSALE | FORNITURA CARBURANTI ANNO 2023 | | FORNITURA CARBURANTI ANNO 2023 PER AUTOTRAZIONE PK MESE DI GENNAIO |
| ATTO | DT UFFICIO TECNICO n. 66 del 16-05-2023 | n. del | DT UFFICIO TECNICO n. 114 del 24-08-2023 immed. eseguibile/esecutiva |
| IMPORTI AL 29-08-2023 | 2.000,00 | 0,00 | 340,01 |
| | 1.108,70 | 0,00 | Residuo da liquidare al 29-08-2023: |

Fornitore: **SUD PETROLI S.N.C**

Importo della liquidazione **340,01**

| Numero | Data | Fornitore | Descrizione | Ufficio | Nota ufficio | Importo |
|--------|------------|--------------------------|-------------|---------|--------------|---------|
| 03/3 | 31-01-2023 | (2244) SUD PETROLI S.N.C | | | | 340,01 |

Totale da liquidare **340,01**

Parere sulla regolarità contabile

Accertata la regolarità Contabile, la Disponibilità sulla Voce di Bilancio, la Copertura Finanziaria, si esprime **PARERE FAVOREVOLE** (Art.49)

(IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO)

Parere sulla regolarità tecnica

Accertata la regolarità Tecnica dell'ATTO, per quanto di competenza, si esprime **PARERE FAVOREVOLE** (Art. 49).

(IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO)
